

# KATALOG SLUŽEB TFM

oma  cz



# O společnosti

Společnost OMA CZ, a.s. je jedna z největších tradičních, ryze českých výrobních, distribučních a poradenských společností v oblasti mazacích olejů, plastických maziv, autochemie, asfaltových výrobků a automobilových paliv.

Vlastními produktovými řadami společnosti OMA CZ, a.s. jsou CARLINE®, LUBLINE®, GREASELINE®, CLEANLINE® a Biooma.

Díky celorepublikovému pokrytí distribučními sklady: Stráž pod Ralskem, Mělník, Krakovany, Ostrov, Pracejovice, Starý Plzenec, Olomouc a Černá Hora; mnoha kvalifikovanými obchodně-technickými zástupci (certifikovaní tribotechnici – tribodiagnostici) a vlastní logistikou je společnost OMA CZ, a.s. schopna poskytovat komplexní, odborný, flexibilní a rychlý servis všem svým zákazníkům.

Distributorem pro Slovensko je dceřiná společnost OMA CZ Slovakia s.r.o. s distribučními sklady v Holíči a Partizánskem.





# Total Fluid Management



TFM je službou představující komplexní řešení v oblasti procesních kapalin, olejů a maziv přímo na místě u zákazníka. Jako externí firma za vás převezmeme celou správu olejového hospodářství včetně obráběcích a jiných technologických kapalin – objednáme, zajistíme dodání, naplníme stroje a veškeré příjmy a výdeje zaevidujeme. Vaše společnost tak dosáhne vyšší efektivity při používání maziv a zejména ušetří náklady v této oblasti – náklady na mazání, opravy a údržbu strojů. Vše provedené bude navíc fakturováno pouze jedenkrát měsíčně.

## Složky TFM

### Čištění strojů a zařízení

Jedná se o jednu z hlavních složek TFM. Čištění provádí naši vyškolení pracovníci, kteří z praxe vědí, jak pracovat efektivně a tím pádem i ekonomicky.

Přínosy čištění strojů a zařízení:

- Prodloužení životnosti obráběcí kapaliny
- Prodloužení životnosti nástrojů
- Prodloužení životnosti stroje a jeho součástí
- Odstranění koroze a následné ošetření stroje proti korozi
- Snížení rizika dermatologických problémů
- Čisté pracovní prostředí
- Méně neshodných výrobků

Čištění CNC a obráběcích strojů provádíme u zákazníků za pomoci nejmodernějšího zařízení.



### **Filtrace olejových náplní**

Filtrací olejů se prodlužuje jejich životnost a oddaluje se tak nutná výměna celé olejové náplně. Dochází tak k úspoře provozních nákladů. Navíc, používání vyčištěných olejů zvyšuje spolehlivost chodu strojů, předchází se jejich nadměrnému opotřebení a snižují se náklady na náhradní díly a na opravy. Průběžnou filtrací olejů se také minimalizují prostoje z důvodu odstávky strojů za účelem výměny oleje.

Poskytujeme tyto služby:

- Filtrace hydraulických olejů
- Filtrace turbínových olejů
- Filtrace kalících, řezných a jiných olejů
- Filtrace obráběcích kapalin
- Odstraňování volné vody z oleje



# Tribotechnická diagnostika (TTD)



TTD spočívá převážně ve sledování provozních náplní strojů. Ve strojírenství se jedná o oleje průmyslové, procesní kapaliny a plastická maziva. Včasnou a průběžnou TTD můžeme kontrolovat nejen stav maziva v průběhu stárnutí, ale i výskyt cizorodých látek a dalších parametrů. Zjistíme tak včas potenciální příčiny vznikajících poruch a opotřebení strojních součástí a mnohdy tak předejdeme značným škodám nebo i havárii stroje. V rámci laboratorních testů je při sledování maziv trendem TTD vedle stanovení základních parametrů (kinematická viskozita, bod vzplanutí, bod tuhnutí, číslo kyselosti, pěnovost, koroze, obsah vody atd.) i uplatňování moderních laboratorních metod (IČ spektrometrie, atomová spektrometrie, částicová ferografie, čítač nečistot). Poslední zmíněné metodiky určují množství a úbytek aditiv, přítomnost i množství a tvar otěrových kovů, celkové znečištění atd. Údaje o mazivu jsou okamžitě zaznamenány do PC. Sestavené programy nám umožňují sledování informací o doplňování a výměnách maziv. Spolupráci v oblasti TTD proto využívá řada strojírenských firem. Tímto přístupem totiž dokáží ušetřit nemalé náklady na následné opravy strojů při haváriích, předejít výpadkům výroby, ale navíc mnohdy s předstihem plní i požadavky legislativní potřebné pro normalizaci a certifikaci.

# Optimalizace mazacích plánů

---



V oblasti aplikace maziv provádíme zpracování mazacích plánů a poskytujeme konzultace v oblasti náhrad maziv.

Ve spolupráci s certifikovanou laboratoří optimalizujeme a provádíme servisní činnost v oblasti péče o provozní náplně strojů.

Naše společnost OMA CZ, a.s. ve spolupráci s Technickou univerzitou v Liberci inovuje své stávající produkty pomocí nanoaditiv.

Výsledkem budou produkty, které budou mít lepší užité vlastnosti.

Těmito produkty budeme schopni zlepšit servisní činnost v oblasti péče o provozní náplně strojů.

# Emulze Lubline

LUBLINE	Kine- matická viskozita při 20 °C	Obsah minerál- ních olejů	Refrakto- metrický faktor	Hodnota pH 5 % dle DIN- -water	Antikorozi ochrana: dle DIN 51306/2	Kyselina boritá	Aminy	Formal- dehyd
<b>LUBLINE® Cool E 3012</b>	196 mm <sup>2</sup> /s	ca. 30 %	1.2 % per °Brix	9.2	5 % (žádná koroze)	Ne	Ne	Ne
<b>LUBLINE® Cool TOP FR 45</b>	220 mm <sup>2</sup> /s	ca. 45 %	1.0 % per °Brix	9.8	5 % (žádná koroze)	Ne	Ne	Ne
<b>LUBLINE® Cool BA 3714</b>	160 mm <sup>2</sup> /s	ca. 37 %	1.4 % per °Brix	9.3	4 % (žádná koroze)	Ano	Ano	Ne
<b>LUBLINE® Cool B 3501</b>	235 mm <sup>2</sup> /s	ca. 35 %	1.3 % per °Brix	9.1	5 % (žádná koroze)	Ano	Ano	Ne
<b>LUBLINE® Cool GRA 20</b>	119 mm <sup>2</sup> /s	ca. 20 %	1.5 % per °Brix	9.9	5 % (žádná koroze)	Ne	Ano	Ne

LUBLINE	Obrábění	Uhlíková ocel	Legovaná ocel	Slitiny oceli	Litina	Hliník	Barevné kovy	Inhibitory barev- ných kovů
<b>LUBLINE® Cool E 3012</b>	běžné / těžké	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano
<b>LUBLINE® Cool TOP FR 45</b>	běžné / těžké	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano
<b>LUBLINE® Cool BA 3714</b>	běžné	Ano	Ano	x	Ano	Ano	x	x
<b>LUBLINE® Cool B 3501</b>	broušení / běžné	Ano	Ano	Ano	Ano	x	x	x
<b>LUBLINE® Cool GRA 20</b>	broušení / lehké	x	Ano	Ano	Ano	Ano	x	x



**LUBLINE® Cool E 3012** je vodou ředitelná emulzní obráběcí kapalina na běžné až těžké obrábění, např. soustružení, frézování, vrtání, řezání a broušení litiny, legované oceli, hladké uhlíkové oceli a hliníku. Díky nejmodernější technologické formulaci produkt LUBLINE® Cool E 3012 vyniká vysoce kvalitní obráběcí výkonností s mimořádnou životností a širokým aplikačním rozsahem. Speciálně vybraná aditiva umožňují excelentní operační výkonnost jak v měkké, tak v tvrdé vodě.

**LUBLINE® Cool TOP FR 45** je emulzní kapalina na obrábění kovů pro široké spektrum operací jako soustružení, frézování, vrtání, řezání – železných materiálů, oceli, litiny a obzvláště hliníku a jeho slitin. Vzhledem ke speciálně vybranému systému emulgátorů, moderní technologii a excelentní aditivaci, je tento produkt vysoce variabilní. LUBLINE® Cool TOP FR 45 pracuje obzvláště dobře jak v měkké, tak v tvrdé vodě.

**LUBLINE® Cool BA 3714** je vodou ředitelná emulzní obráběcí kapalina na běžné obrábění litiny, legované oceli, hladké uhlíkové oceli a hliníku. LUBLINE® Cool BA 3714 může být užívána jak v měkké, tak v tvrdé vodě, je vhodná pro jednotlivé stroje, stejně jako pro centrální systémy.

**LUBLINE® Cool B 3501** je vodou ředitelná emulzní obráběcí kapalina na broušení, běžné obrábění litiny, legované oceli, uhlíkové oceli.

**LUBLINE® Cool GRA 20** je vodou ředitelná emulzní kapalina na broušení litiny, oceli, vysoce legované oceli a hliníku. Díky speciálně vybranému top emulgačnímu systému, moderní technologii a excelentním mazivostním přísadám je tento produkt vysoce univerzální. LUBLINE® Cool GRA 20 pracuje velmi dobře v měkké i tvrdé vodě.

#### **Poznámky:**

- Správná příprava čerstvé emulze je zajištěna při postupném vlévání koncentráту do vody za neustálého míchání, může být použito mísící zařízení.
- Doporučená koncentrace závisí na aplikaci a materiálech, které jsou obráběny:  
» běžné obrábění: od 5 %, těžké obrábění: od 10 %
- Koncentrace by měla být kontrolována refraktometrem. Užití refraktometru a kontrola koncentrace musí počítat s hodnotou refraktometrického faktoru.

**Balení:** kanystř 20 l, sud 208 l, IBC kontejner

**Zdraví, bezpečnost a životní prostředí:** Zdravotní, bezpečnostní a ekologické informace pro práci s výrobkem jsou obsaženy v bezpečnostních listech.